

Druckplatte



10.01.2010

GEPRÜFT

HOK

100025876





Sondermaschinenbau

Der Sondermaschinenbau hat seine eigenen Regeln. Was wirklich gebraucht wird, gibt es nicht oder nicht in gewünschter Form.

Wir planen Ihre Anlage nach den Erfordernissen bzw. passen Standardmaschinen an.

Automation

Speziell ältere Maschinen weisen ein großes Automations-Potential auf.

Die solide Bauweise aus früheren Zeiten gekoppelt mit moderner Technik garantiert einen effizienten und sicheren Einsatz der Produktionsanlagen.

Baugruppen

Oft lässt sich allein durch Modifikationen einzelner Baugruppen der gesamte Ablauf verbessern. Wir erarbeiten mit Ihnen zusammen die beste Lösung für Ihre speziellen Anforderungen.

Betriebsmittel

Handhabungsgeräte und Vorrichtungen verbessern Betriebsabläufe und erhöhen die Sicherheit.

Was wir konstruieren können wir auch bauen

Eigene Fertigung im Haus angegliedert.







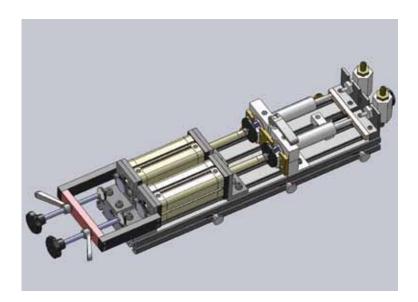


Dosiereinrichtung für die Abfüllung von Flüssigkeiten

Zum Dosieren und Abfüllen stand eine halbautomatische Abfüllanlage zur Verfügung. Die Verarbeitung der Materialien erfolgte über Pneumatikzylinder und Kolben, die das Medium ansaugen.

Der Reinigungsaufwand der Kolbeneinheit war bei Produktwechsel und Stillständen sehr hoch, da die Teile zerlegt und gereinigt werden mussten. Der Kunde kam mit der Idee zu uns, die Kolben durch Einwegspritzen zu ersetzen, die nach Beendigung des Produktionszyklus entsorgt werden.

Durch die Synergie zwischen Anwender und unserer Konstruktion bzw. Fertigung enstand die abgebildete Dosiereinrichtung.



Konstruktion als Zusammentragen von Ideen

Wir wissen auch nich immer alles besser









Walzenverstellung in der Papierindustrie

Nach dem Durchlauf durch verschiedene Trocknungswalzen wird das Papier in unterschiedlichen Winkeln in eine Leimstation zur Beschichtung eingeführt.

Die Verstellung der Walzenposition erfolgte vorher manuell durch Versetzen der Lagergehäuse.

In der neuen Ausführung kann die Walze elektrisch im laufenden Betrieb stufenlos verstellt werden.

Die notwendigen Anschlussmaße holten sich die Monteure der TEMEL Maschinenbau GmbH immer bei Stillständen, um den Produktionsprozess nicht zu stören. Die komplette Anlage wurde in 3D mit der vermessenen Stuhlung konstruiert und auf Kollision überprüft.

Die anschließende Montage in luftigen 4 Metern Höhe konnte dann reibungslos durchgeführt werden.



Daten sammeln, wenn es die Produktion erlaubt

Flexible Einsätze beim Kunden machen das möglich.









Flaschen verschiedener Größe müssen sicher umgelegt und beschädigungsfrei in die Verpackung transportiert werden.

Durch geänderte Anforderungen und Erweiterung der Produktionspalette musste der Umlegekeil an andere Flaschengrößen angepasst werden.

Da sich das Kippverhalten der unterschiedlichen Formen nicht simulieren ließ, wurde der Originalkeil modifiziert. Die einzelnen Komponenten erhielten Verstellmöglichkeiten, die Geometrie gelangt von der CAD-Station über eine CNC-Software direkt zum Bearbeitungszentrum.

So können nachträglich problemlos Formanpassungen durchgeführt werden.

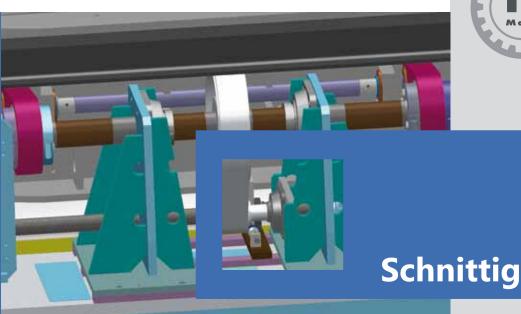


Know How
muss keine großen
Dimensionen haben









Stanze zur Herstellung von Rohlingen für das Formen von Pappbechern

Die Baureihen dieser Stanze haben sich seit vielen Jahren durch den robusten Aufbau bewährt.

Dabei versäumt der Hersteller nicht, die Maschinen hinsichtlich neuer Möglichkeiten der Technik zu überprüfen.

In enger Zusammenarbeit mit seiner technischen Abteilung und insbesondere auch den Monteuren werden Modifikationen und Erweiterungen durch TEMEL Maschinenbau GmbH erarbeitet und ausgeführt.

Eine Dokumentenverwaltung hilft beiden Partnern dabei, Zeichnungen und begleitende Schriftstücke in einem aktuellen Zustand zu halten.



Bewährte Technik im schnittigen Gewand.



