

**Konstruktion
Fertigung
Reparatur**



Information

Konstruktion

In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden konstruieren wir Einzelteile, Baugruppen und Maschinen auf modernen CAD-Arbeitsplätzen in 2D und 3D. Durch genaue Analysen und unsere langjährige Erfahrung mit Materialien werden effiziente Konstruktionen möglich. Fertigungsgerechte Zeichnungen sowie eine detaillierte Dokumentation werden auf gängigen Software-Anwendungen erstellt.

Fertigung

Durch unseren modernen Maschinenpark bieten wir Ihnen präzise und wirtschaftliche Fertigungsmöglichkeiten auf CNC- und konventionellen Bearbeitungsmaschinen. In Zusammenarbeit mit unseren Kunden fertigen wir Einzelteile und Baugruppen. Unsere Fertigungskontrolle sichert die erforderlichen Qualitätsstandards. Vorhandene CAD-Daten können in gängigen Formaten über unser System verarbeitet werden. Weiterführende Bearbeitungsschritte wie Oberflächenbehandlung, Lackierung usw. werden bei Bedarf von uns organisiert und überwacht.

Reparatur

Stillstände von Maschinen bedeuten Produktionsausfälle. Durch unsere Rufbereitschaft in der Metropolregion Hamburg reduzieren wir Maschinenstillstände auf ein Minimum. Beschädigte Teile und Baugruppen werden nach Zeichnungen oder Muster erneuert und montiert. Dabei nehmen wir, wenn gewünscht, den kompletten Ein- und Ausbau vor Ort vor. Bei Bedarf erstellen wir einen Bereitschaftsplan mit festgelegten Reaktionszeiten auch nachts und an Wochenenden. In Zusammenarbeit mit Ihnen und unserer Konstruktionsabteilung kann häufig eine Optimierung der Einzelteile und Baugruppen und somit eine Verlängerung der Wartungsintervalle erreicht werden. Vorbeugende Wartung und Instandhaltung übernehmen wir nach vorgegebenen Plänen bzw. erstellen komplette Wartungsanweisungen.

CAD-Konstruktion
in 2D und 3D

Technische Dokumentation

Automation

CNC-Fertigung

QM

CAD / CAM

Optimierung

Fertigung nach Muster
oder Zeichnung

On-Call-Service

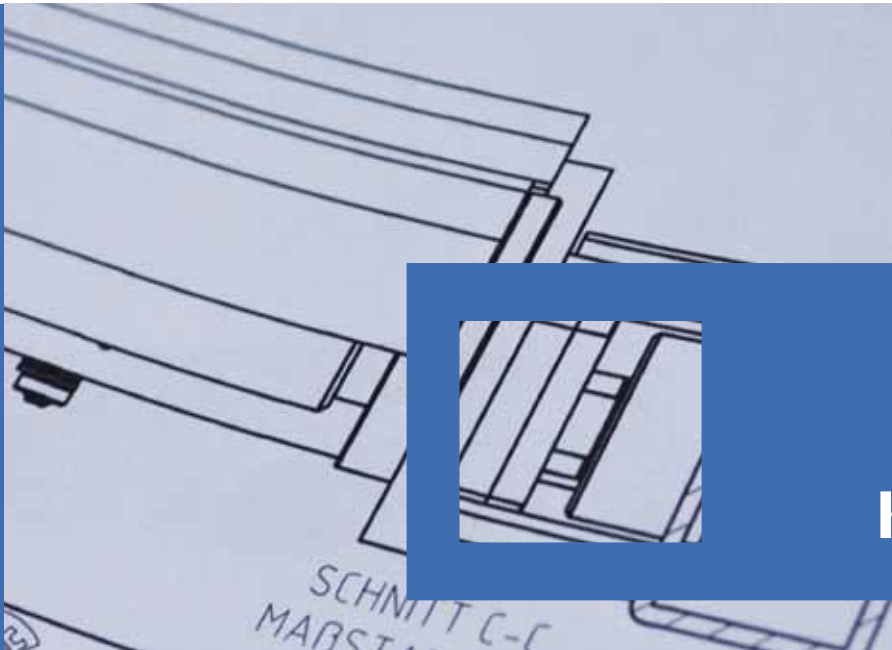
Wartung

Instandsetzung

Montage-Service

Weitere Informationen
unter www.temel.biz





Konstruktion

Einzelteile und Baugruppen

Wir konstruieren mit Ihnen Einzelteile und komplette Baugruppen. Dabei werden die Anforderungen im Detail analysiert und in einem Pflichtenheft festgehalten. Die Konstruktionen werden, je nach Anforderung, in 2D oder 3D ausgeführt. Wir recherchieren einzuhaltende Bestimmungen wie Maschinenrichtlinien oder EU-Bestimmungen, die auf die Bauteile anzuwenden sind und sorgen für deren Einhaltung.

Zeichnungserstellung

Der reibungslose Ablauf eines Maschinenbauunternehmens hängt unmittelbar von der Qualität der technischen Dokumente ab. Wir erstellen nicht nur fertigungsgerechte Zeichnungen, sondern begutachten die Teile auch in Bezug auf Optimierung. Durch unsere langjährige Erfahrung im Maschinenbau kann die Lebensdauer von Bauteilen schon bei der Zeichnungserstellung erhöht werden.

Berechnung

Mittels 3D-Konstruktion und -Simulation kann schon am Rechner eine Optimierung durch Festigkeitsberechnungen, FEM-Berechnungen usw. stattfinden. Dadurch werden kostspielige Versuche in der Praxis minimiert oder ganz eingespart.

CAD

Alle Konstruktionen und Zeichnungen werden auf modernen CAD-Arbeitsplätzen durchgeführt. Wir arbeiten in 2D und 3D und sorgen für eine Implementierung der CAD-Daten in Ihr System. Auf Wunsch verwalten und pflegen wir die Zeichnungen auch auf unseren Systemen.

Dokumentation

Neben den Zeichnungen sind teilespezifische Informationen wie Berechnungen, Materialanalysen, Stücklisten usw. für eine lückenlose Beschreibung von Maschinenbauteilen erforderlich. Notwendige Dokumentation wie Bedienungsanleitungen, Konformitätsbewertungen, CE-Kennzeichnung, Gefahrenanalyse und Risikobewertung erstellen wir gemeinsam mit Ihnen.

Kennen Sie das:

Ein Teil ist defekt.

Leider ist keine Zeichnung vorhanden.

Das Teil wird ausgebaut.

Eine Diskussion über Maße und Funktion entsteht.

Fertigung nach dem zerstörten Muster.

Aber hinterher passt es doch nicht. Und die Maschine steht immer noch.

Wir zeichnen den Weg auf!





Fertigung

Einzelteile und Baugruppen

fertigen wir nach Zeichnung, Muster oder Aufmaß. Es stehen sowohl CNC-Werkzeugmaschinen als auch konventionelle Dreh- und Fräsbänke zur Verfügung. Durch diese Kombination können Werkstücke unterschiedlicher Losgrößen wirtschaftlich gefertigt werden. Wir liefern komplette Fertigungsteile, verarbeiten aber auch Ihre bereitgestellten Materialien oder Halbzeuge. Auf unserem Horizontalbohrwerk können Werkstücke bis zu einem Gewicht von 6000 kg präzise bearbeitet werden. Komplette Baugruppen montieren wir auf Wunsch auch vor Ort.

Die Kunst der konventionellen Bearbeitung hat ihre Berechtigung, denn sie bedeutet für Sie:

Optimale Fertigung durch eine solide Mischung aus handwerklichem Können und moderner Technologie.

Qualität

hat in unserem Unternehmen neben Wirtschaftlichkeit höchste Priorität. Fertigungskontrolle und Qualitätsmanagement gewährleisten eine gleichbleibende Genauigkeit. Arbeitsabläufe werden durch unser ERP-System Microsoft Dynamics NAV optimiert. Die Software ermöglicht, unter Berücksichtigung vorhandener Ressourcen, eine genaue Lieferterminezusage.

CAD/CAM

Gängige CAD-Daten können in unser modernes Programmiersystem EdgeCam übernommen und von den CNC-Zentren direkt verarbeitet werden. Die Maschinenprogrammierung wird erheblich reduziert. Komplexe Aufgaben wie Kurvenfräsen können dadurch präzise und wirtschaftlich gelöst werden.

Schweißen / Bleche

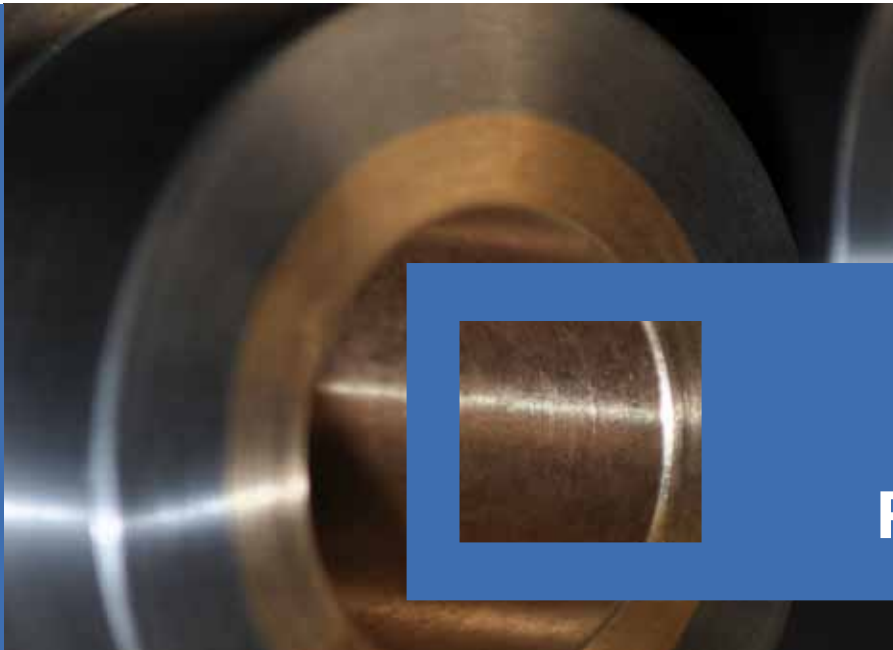
Wir fertigen Ihre Schweißkonstruktionen bis zu einem Werkstückgewicht von 4000 kg aus allen Eisen- und Nichteisenmetallen. Unsere eigene Blechschlosserei verarbeitet Bleche bis 6 mm nach Ihren Zeichnungen oder Angaben. Gehäuse- und Behälterbau von Einzelteilen oder Kleinserien runden unser Leistungsspektrum ab.

Sonderfertigung

Haben Sie spezielle Anforderungen oder Sonderwünsche? Fragen Sie uns, wir werden eine Lösung für Sie finden.

Alles dreht sich um unsere Kunden!





Reparatur

Reaktionszeit

Durch unsere Rufbereitschaft in der Metropolregion Hamburg können die Schäden schnell begutachtet und analysiert werden. Die erforderlichen Reparaturmaßnahmen werden mit Ihnen durch unser erfahrenes und geschultes Fachpersonal festgelegt. Auf Wunsch erstellen wir einen auf Ihre Anforderungen zugeschnittenen Bereitschaftsplan mit festgelegten Reaktionszeiten auch nachts und an Wochenenden.

Ersatzteilerfertigung

nehmen wir nach Muster oder Zeichnung vor. Die notwendigen Teile werden nach Möglichkeit instandgesetzt oder neu gefertigt. Dazu stehen u.a. auch Flammstanzverfahren und Auftragsschweißen zur Verfügung.

Ein- und Ausbau

der beschädigten Teile nehmen unsere Mitarbeiter auf Wunsch im Rahmen der Ersatzteillieferung vor. Für planbare Instandsetzung erarbeiten wir mit Ihnen einen Ablaufplan, damit die Montagearbeiten kurz gehalten werden.

Werkstückoptimierung

ist ein wichtiger Faktor für Produktivität. Häufig kann die Lebensdauer von Bauteilen durch andere Werkstoffe oder Geometrien entscheidend verlängert werden. Unsere Konstruktionsabteilung und unsere langjährige Erfahrung steht Ihnen dafür zur Verfügung.

Vorbeugende Wartung

kann produktive Arbeitszyklen verlängern und Stillstandzeiten reduzieren. Die durch fehlende Wartung verursachten Schäden kosten häufig ein Vielfaches der Wartung selbst. Wir erstellen mit Ihnen komplette Wartungspläne, damit größere Schäden gar nicht erst auftreten.

Zeichnungserstellung

nach Muster, Skizze oder Aufmaß vor Ort reduziert die Reparaturzeit erheblich. Verschleiß- oder kritische Teile können rechtzeitig vor dem Versagen nach Zeichnung vorgefertigt werden. Die Stillstandzeit beschränkt sich dann nur auf die Montage. Unsere Konstruktionsabteilung steht Ihnen dafür mit modernen CAD-Systemen zur Verfügung.

Kennen Sie Murphy?

Ein Stillstand ist nie ganz auszuschließen und er kommt immer im ungünstigsten Moment.

Maschinenstillstand bedeutet Verlust!

Verlust an

- Produktivität
- Termintreue
- Koordination
- Motivation
- Wirtschaftlichkeit

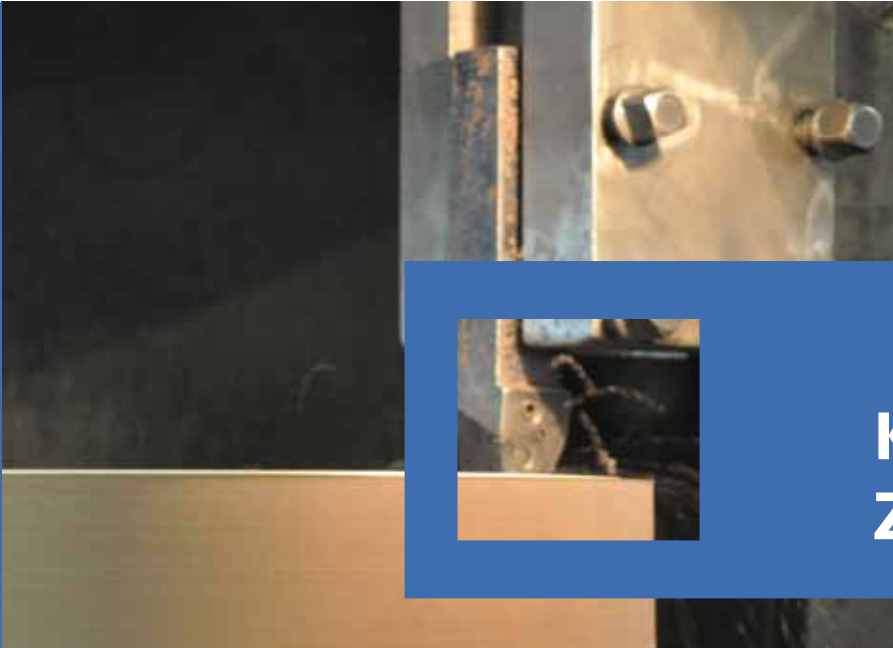
Und damit Verlust an Geld.

Aber die Auswirkungen und die Verluste lassen sich reduzieren.

Ziel aller Bemühungen ist die schnelle Wiederaufnahme Ihrer Produktion.

*Unser Team hält Ihre
Produktion am Laufen!*





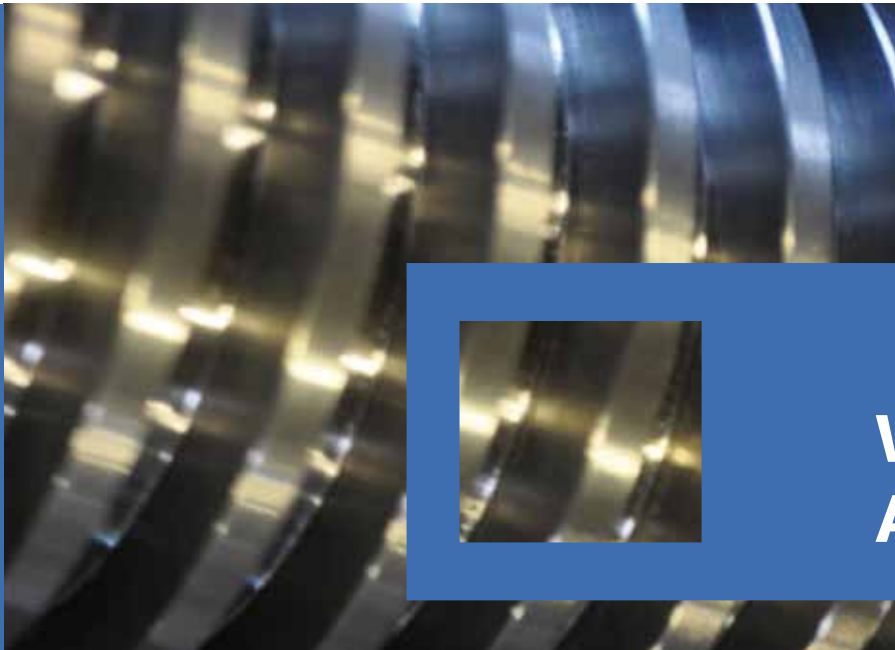
Konventionelle Zerspanung

- **Drehen**
Bis 800 mm Drehdurchmesser
und 4500 mm Drehlänge
- **Kopierdrehen**
Bis 800 mm Drehdurchmesser
und 2000 mm Drehlänge
- **Gewindewirbeln**
Bis 100 mm Spindeldurchmesser
und 4000 mm Spindellänge
- **Nutstoßen**
Bis 28 mm Nutbreite
und 200 mm Nutlänge
- **Bohren**
Max. Bohrdurchmesser 80 mm,
Max. Werkstückgewicht 1000 kg
- **Flachschleifen**
horizontale Schleifspindel,
Max. Abmessungen: 200 x 250 x 600 mm
vertikale Schleifspindel,
Max. Abmessungen: 400 x 400 x 1200 mm
- **Sägen**
Bügelvollautomat,
Max. Abmessungen: 260 mm
- **Bohrwerk**
Tischgröße: 1200 x 1000 mm
Verfahrwege: x 1000 mm, y 800 mm, z 1000 mm
Max. Werkstückgewicht: 6000 kg
- **Karusselldrehmaschine**
Umlaufdurchmesser: 2000 mm
Max. Bearbeitungshöhe: 1650 mm
Max. Werkstückgewicht: 6000 kg

Für kundenspezifische Dreh- und Bauteile aus NE- und Buntmetallen, Gusswerkstoffe, Automaten-, Einsatz- und Vergütungsstählen sowie Edelstahl und diverse Kunststoffe stehen die nebenstehenden Bearbeitungsmöglichkeiten zur Verfügung.

*Unser Team hält Ihre
Produktion am Laufen!*





Weitere Ausstattung

CNC-Zerspanung

CNC Horizontalbearbeitung
vier Achsen, WZ-Wechsler, max. Wege: 760 x 700 x 650 mm

CNC Vertikalbearbeitung
drei Achsen, WZ-Wechsler, max. Wege: 720 x 520 x 720 mm

CNC Drehen
Bis 300 mm Drehdurchmesser und 1000 mm Drehlänge,
WZ-Wechsler

Externes Programmiersystem EdgeCam

Schlosserei

Schweißen

Sämtliche Schweißverfahren von Eisen- und Nichteisenmetallen

Schweißkonstruktionen

Max. Werkstückgewicht: 4000 kg

Blecbearbeitung

Blebschneiden, max. Abmessungen: 6 x 3000 mm

Blechkanten, max. Abmessungen: 6 x 3000 mm

Stanzan, max. Stanzkraft: 50 t

Ausklinken, max. Abmessungen: 6 x 200 x 200 mm

Sonderverfahren

Flammaufpritzen

Reparatur wertvoller Bauteile durch Auftragen und Sintern von Pulver auf alle Eisen- und Nichteisenmetalle. Erzeugung von Oberflächen mit verbesserter Verschleiß-, Temperatur- und Festigkeitseigenschaft.

**Für abweichende Abmessungen
oder Fertigungsgänge stehen
uns zuverlässige Partner zur
Verfügung.**

Beispiele:

- Verzahnen
- Schleifen
- Polieren
- Galvanisieren
- Glühen
- Härten
- Auswuchten
- Tieflochbohren

*Unser Team hält Ihre
Produktion am Laufen!*



Anfahrt

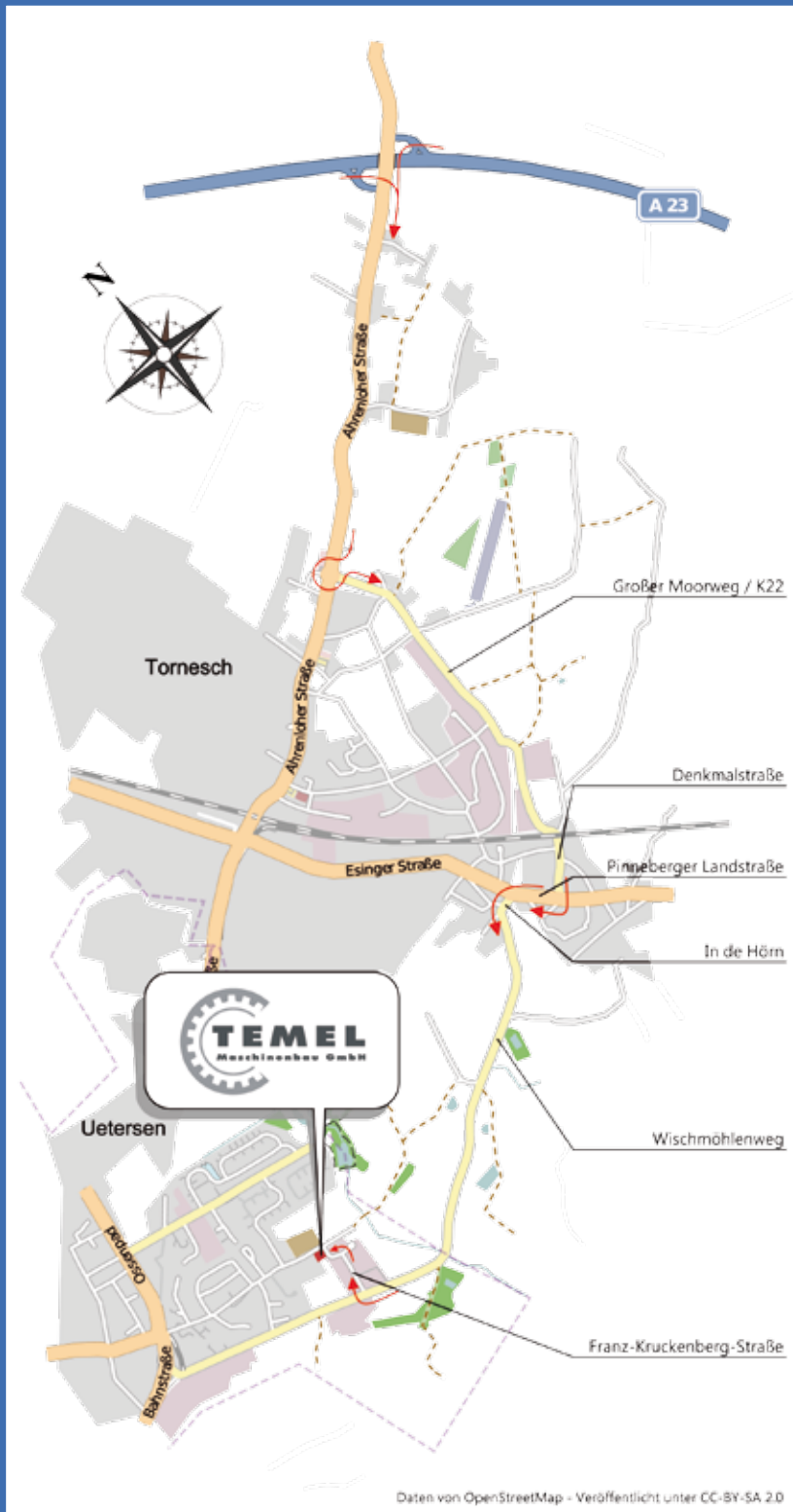
A23 Ausfahrt 15: Tornesch

Fahren Sie Richtung Tornesch / Uetersen und folgen Sie der Ahrenloher Straße (L110) 2,3 km bis zum Kreisverkehr.

Im Kreisverkehr nehmen Sie die dritte Ausfahrt und folgen der K22 etwa 2,4 km.

Am Ende der Denkmalstraße (K22) biegen Sie rechts auf die L107 / Pinneberger Straße und nach ca. 400 m an der Ampel wieder links in die Straße „In de Hörn“ bzw. im späteren Verlauf Wischmühlenweg.

Nach circa 2,4 km biegen Sie rechts in die Franz-Kruckenbergs-Straße. Biegen Sie auf der T-Kreuzung nach links ab, um auf der Franz-Kruckenbergs-Straße zu bleiben. Nach 100 m haben Sie unser Gebäude erreicht.



Wir führen Sie ans Ziel!



Auszug Referenzliste

Hatlapa GmbH

Marine Equipment

Abwasserzweckverband Südholstein

Anlagenbau

Altonaer Wellpappenfabrik GmbH

Maschinenbau / Produktionstechnik

Stadtreinigung Hamburg MVA Stellingen

Anlagentechnik

Hauni Maschinenbau AG

Maschinenbau

StoraEnso GmbH

Maschinenbau / Anlagentechnik

Peter Kölln KGaA

Anlagentechnik

Kraft Foods Deutschland GmbH

Maschinenbau / Anlagenbau

Abfallverwertung Tornesch-Ahrenlohe

Anlagentechnik

Menck GmbH

Maschinenbau

Nord-KS (Kalksandsteinwerke)

Anlagentechnik

DOG Deutsche Oelfabrik GmbH

Maschinenbau / Anlagenbau

Papierfabrik Meldorf

Maschinenbau / Anlagenbau

Weitere Informationen
unter www.temel.biz



ZERTIFIKAT



für das Managementsystem nach
DIN EN ISO 9001 : 2008

Der Nachweis der regelwerkskonformen Anwendung wurde erbracht und wird gemäß
TÜV NORD CERT-Verfahren bescheinigt für

Temel Maschinenbau GmbH
Franz-Kruckenbergr-Str. 2
25436 Uetersen
Deutschland



Geltungsbereich

**Konstruktion, Entwicklung, Fertigung und Instandsetzung
von Produktionsanlagen, Maschinen und Maschinenteilen**

Zertifikat-Registrier-Nr. 44 100 091043
Auditbericht-Nr. 3505 0501

Gültig bis 2013-01-21

G. Bräutigam

Zertifizierstelle
der TÜV NORD CERT GmbH

Essen, 2010-01-22

Diese Zertifizierung wurde gemäß TÜV NORD CERT-Verfahren zur Auditierung und Zertifizierung durchgeführt und wird
regelmäßig überwacht.

TÜV NORD CERT GmbH

Langemarckstraße 20

45141 Essen

www.tuev-nord-cert.de



TGA-ZM-07-06-00